

VERARBEITUNGSHINWEISE

- **Armaflex** Kleber 520
- **Armaflex** Spezialreiniger
- **Armaflex** Gluemaster
- **Armaflex** Kleber HT 625
- **Armafinish** 99

KLEBER 520

Der Kleber 520 wurde speziell für die Verklebung von Armacell Dämmstoffen auf Basis synthetischen Kautschuks (Elastomer) entwickelt.

Für HT/Armaflex ist der Kleber HT 625 einzusetzen. Die Verklebung ist witterungs- und alterungsbeständig.

ARBEITSVORBEREITUNG

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber und frei von Verunreinigungen sein. Hierfür ist der Spezialreiniger zu verwenden. Wenn auf bereits farbbeschichteten Untergründen verklebt werden soll, ist zu prüfen, ob die Verträglichkeit gegeben ist. Den Kleber 520 vor Gebrauch gut umrühren (auch eventuell vorhandenen Bodensatz) und während des Gebrauchs hin und wieder gut schütteln. Nach längerem Nichtgebrauch empfiehlt es sich den Kleber erneut aufzurühren. Bei Temperaturen unter +5° C oder hohen Luftfeuchten ab ca. 80% kann es in erhöhtem Maße zur Bildung von Tauwasser auf den zu verklebenden Flächen oder den Klebefilmen kommen. Klären Sie bitte die Verarbeitungsmöglichkeiten mit unserem Technischen Service ab. Auf in Betrieb befindlichen Anlagen oder bei starker Sonneneinstrahlung darf nicht gearbeitet werden.

Ideale Verarbeitungstemperatur: +20° C. Nicht unter 0° C.

VERARBEITUNG

Die Armaflex Montageanleitungen sind zu beachten. Grundsätzlich gilt: Den Kleber mit festen Borstpinseln auftragen. Bei großen Flächen Spachtel oder Lammfellrolle verwenden.

ROHRDÄMMUNG

Der Kleber 520 ist auf beide zu verklebenden Flächen dünn aufzutragen. Wenn der Kleber bei „Fingerprobe“ keine Fäden mehr zieht (Abluftzeit abhängig von den Umgebungsbedingungen), müssen die Klebeflächen sorgfältig zusammengefügt und dann kurz und kräftig zusammengedrückt werden.

BEHÄLTERDÄMMUNG

(vollflächige Verklebung)

Der Kleber 520 ist dünn auf die Dämmstoffplatte und auf die zu dämmende Fläche aufzutragen. Nach Abluftzeit (wie vor) werden die Platten aufgebracht.

ABBINDEZEIT

36 Stunden

LAGERUNG

Möglichst kühl, aber frostfrei. Gelierung bei Frost reversibel. Haltbarkeit ca. 1 Jahr.

NORMALVERBRAUCH

3 - 4 m² pro Liter für vollflächige Verklebung von Plattenmaterial (bei Auftrag auf beide Fügeflächen).

GLUEMASTER

Der Armaflex Gluemaster ist eine Kleberpumpe, die als zusätzliches Hilfsmittel für die Verarbeitung des Klebers 520 eingesetzt werden kann.

ARBEITSVORBEREITUNG

Armaflex Kleber 520 vor dem Umfüllen in die Kleberpumpe gut aufrühren (auch eventuell vorhandenen Bodensatz). Kleberpumpe maximal bis $\frac{3}{4}$ füllen; spätestens nachfüllen, wenn die Füllung weniger als $\frac{1}{4}$ beträgt. Die Schraubkappe fest und dicht verschrauben und die Schutzkappe vom Pinsel entfernen.

VERARBEITUNG

Die Armaflex Montageanleitungen sind zu beachten.

Für die Handhabung gilt grundsätzlich das Gleiche wie für die Verklebung mit einem einfachen Pinsel. Armaflex Kleber 520 durch dosierten Druck auf den Pumphebel in erforderlicher Menge in den Pinsel pressen und zügig dünn und gleichmäßig verstreichen. Während der Arbeitspause Schutzkappe aufstecken.

Nach Gebrauch den Pinsel mit Armaflex Spezialreiniger reinigen und danach Schutzkappe dicht aufdrücken.

Anmerkung: Wir empfehlen den Armaflex Gluemaster nicht für „feine Arbeiten“, d. h. die Dämmschichtdicke bei Nähten sollte mindestens 13 mm betragen. Die Kleberpumpe ist in regelmäßigen Abständen mit Armaflex Spezialreiniger zu reinigen.

SPEZIALREINIGER für Kleber 520 und Kleber HT 625

Alle verschmutzten Oberflächen - auch verschmutztes Armaflex - müssen mit Spezialreiniger gereinigt werden, um eine einwandfreie Haftung des Klebers 520 bzw. des Klebers HT 625 zu gewährleisten. Zur Reinigung der Arbeitsgeräte ebenfalls Spezialreiniger verwenden. Außerdem kann der Spezialreiniger zur Oberflächenreinigung verwendet werden, wenn z. B. Armaflex mit Armafinish 99 gestrichen werden soll. Bei Hautkontakt gründlich mit Wasser und Seife waschen und anschließend eincremen.

KLEBER HT 625

Der Kleber HT 625 ist ein einkomponentiger Kontaktkleber, der speziell für die Dämmung von Objekten mit Mediumtemperaturen bis zu +175° C entwickelt wurde. Er kann zur Verklebung aller Armacell Dämmstoffe auf Basis synthetischen Kautschuks eingesetzt werden. Die Verklebung ist witterungs-, alterungs- und in hohem Maße chemikalienbeständig.

ARBEITSVORBEREITUNG

Die Hinweise für die Verarbeitung des Klebers 520 gelten hier entsprechend. Zur Reinigung der Oberflächen ist der Spezialreiniger zu verwenden. Ideale Verarbeitungstemperatur: + 20° C. Nicht unter 0° C.

VERARBEITUNG

Die Verarbeitung entspricht der des Klebers 520.

ROHRDÄMMUNG

Die Hinweise für den Kleberauftrag und das Zusammenfügen der Klebeflächen entsprechen dem des Klebers 520. Wenn der Kleber keine Fäden mehr zieht (Fingerprobe), die Klebefläche sich aber noch subjektiv kalt anfühlt, ist die Ablüftezeit jedoch zu verlängern (ca. 30 sec.).

BEHÄLTERDÄMMUNG

Der Kleber HT 625 ist vollflächig dünn auf die Dämmstoffplatte und auf die zu dämmende Fläche aufzutragen. Um die Menge der eingeschlossenen Lösungsmittel so gering wie möglich zu halten, ist die Ablüftezeit je nach Dicke des Kleberauftrags auf ca. 5 Minuten zu erhöhen.

ABBINDEZEIT

36 Stunden

LAGERUNG

Möglichst kühl, aber frostfrei. Gelierung bei Frost reversibel. Haltbarkeit ca. 1 Jahr.

NORMALVERBRAUCH

3 - 4 m² pro Liter für vollflächige Verklebung von Plattenmaterial (bei Auftrag auf beide Fügeflächen).

ARMAFINISH 99

Schutzanstrich für Armacell Dämmstoffe auf Basis synthetischen Kautschuks (Elastomer). Armafinish 99 ist eine nicht abtropfende Farbe auf Wasserbasis. Der Anstrich bleibt dauerhaft elastisch, ist wetter-beständig und besitzt eine gute Alterungsbeständigkeit. Alle im Freien verlegten Armaflex Dämmungen (bis auf HT/Armaflex) sind gegen UV-Strahlung zweifach mit Armafinish 99 deckend zu streichen. Armaflex darf ungeschützt nicht länger als 3 Tage der Witterung ausgesetzt werden. Die Abbindezeit des Klebers (36 Stunden) muß nicht abgewartet werden.

Armafinish 99 ist in folgenden Farben erhältlich:

Farbe	RAL-Nr.
grau	7037
weiss	9001

ARBEITSVORBEREITUNG

Die zu behandelnden Flächen müssen sauber und frei von Verunreinigungen sein. Hierfür ist der Spezialreiniger zu verwenden.

FARBAUFTRAG

Es ist stets ein zweifacher deckender Anstrich vorzunehmen.

Verarbeitungstemperatur: +10° C bis +30° C, relative Luftfeuchte max. 80 %. Trocknungszeit bei + 20° C: ca. 2 Stunden. Diese Zeit muss auch zwischen den Anstrichen abgewartet werden, der 2. Anstrich muss innerhalb von 7 Tagen aufgebracht sein. Farbauftrag durch Streichen oder Rollen. Arbeitsgeräte mit Wasser reinigen, solange sie noch feucht sind.

NORMALVERBRAUCH

Anstrich	l / m ²	m ² / l	Nassfilm / mm	Trockenfilm / mm
1.	0,275	3,6	0,275	0,13
2.	0,275	3,6	0,275	0,13
Gesamt	0,550	1,8	0,550	0,26

Aus Sicherheitsgründen (Erreichung der erforderlichen Schichtdicke) wird empfohlen den zweifachen Anstrich farblich zu unterscheiden. Dabei ist zu beachten, dass die Farbe nicht ausgestrichen wird, sondern satt aufgetragen und leicht glattgestrichen werden sollte. Falls möglich sollte der 2. Anstrich rechtwinkelig zum ersten Anstrich erfolgen.

SCHUTZWIRKUNG

Es sollte eine regelmäßige Inspektion des Anstriches erfolgen. Sobald notwendig, spätestens jedoch nach 2 Jahren, ist erneut ein zweifacher Anstrich aufzubringen.

LAGERUNG

Verschlossenen Behälter kühl und frostfrei lagern. Ungeöffnet 12 Monate haltbar.

Alle Angaben und technischen Informationen gründen sich auf Ergebnisse, die unter typischen Einsatzbedingungen erzielt werden. Der Empfänger dieser Angaben und Informationen ist im eigenen Interesse selbst dafür verantwortlich, rechtzeitig bei uns abzuklären, ob die Angaben und Informationen auch für die von ihm beabsichtigten Anwendungsbereiche unverändert zutreffen. Auf Wunsch senden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial zu.